



ДО ВСИЧКИ
ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ЛИЦА

От
„АВТОМАГИСТРАЛИ“ ЕАД
бул. „Цар Борис III“ №215, ет.4,
София 1618,
info@avtomagistrali.com

РАЗЯСНЕНИЯ ПО ПРОЦЕДУРА

Относно: отправени запитвания за разяснения по процедура с предмет: „Избор на контрагенти за изпълнение на специфични дейности по доставка и полагане на противоерозионна рогозка и мрежи по откосите от км 115+800 до км 134+930 ляво и дясно на обект АМ "ХЕМУС", Участък 2, по две обособени позиции: Обособена позиция № 1 от км 115+800 до км 119+260 и Обособена позиция № 2 от км 119+260 до км 122+260“

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Във връзка с постъпило искане за разяснение с наш вх. № СД-01-55-3/20.02.2023 г., по горесцитираната процедура, с настоящото искаме да внесем следните уточнения:

Въпрос № 1:

- В Приложения 1.1 и 1.2 към Образец №12 в точка 2 - Доставка на необходимите материали и скрепителни компоненти е записано следното:

„Доставка на защитна система за стабилизиране на скален откос чрез използване на високоякостна композитна мрежа от двойно усукана, хексагонална стоманена тел и фабрично усилена с носещо стоманено въже, с висок клас на антикорозионна защита, сертифицирана с CE марка и в съответствие с ETA - 13/0524:

- антикорозионна защита - дълбоко поцинкована мрежа с галванизирано покритие /Zn-Al 5%-mm/, в съответствие с EN 10244-2 (Клас А) и EN 10245-2:

- номинална якост на опън на системата: 73 kN/m;

- растер 8x10, мин. ф 2.70 mm;

- надлъжно разположено фабрично вплетено стоманено въже ф 8 mm в зоната на двойното усукване на всеки 1.00m

- В Образец 2_TC_рогозки_мрежи_участък 2 т. 9 е записано:

Укрепване на откоси посредством обмрежването им със система от високоякостна двойно усукана мрежа

- защитна система за стабилизиране на скален откос чрез използване на високоякостна композитна мрежа от двойно усукана, хексагонална стоманена тел и фабрично усилена с носещо стоманено въже, с висок клас на антикорозионна защита, сертифицирана с CE марка и в съответствие с ETA - 13/0524:

- антикорозионна защита - дълбоко поцинкована мрежа с галванизирано покритие /Zn-Al 5%-mm/, в съответствие с EN 10244-2 (Клас А) и EN 10245-2.

И основни характеристики съгласно приложените технически спецификации за мрежа тип 1 - растер на мрежата 50/50 mm., якост на мрежата 73 kN/m², дебелина на телта 3.8 mm.,

без вплетено въже в надлъжна посока; за мрежа тип 2 - растер на мрежата 60/60 мм, якост на мрежата 63 kN/m\ дебелина телта 3,8 мм. без вплетено въже в надлъжна посока;

Моля, за Ваше решение относно дебелина на телта на мрежата, растер на мрежата и наличие или липса на вплетено стоманени въже в надлъжна посока.

Отговор на въпрос № 1:

Коректната спецификация е в КСС Приложение № 1.1 и Приложение № 1.2.

С цел публикуване на коректни данни на сайта на „Автомостриали“ ЕАД в раздел „Профил на купувача“ ще бъде извършено изменение на публикуваните документи.

**ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
НА „АВТОМАГИСТРАЛИ“ ЕАД
ИНЖ. ИВАН СТАНЧЕВ.....**

